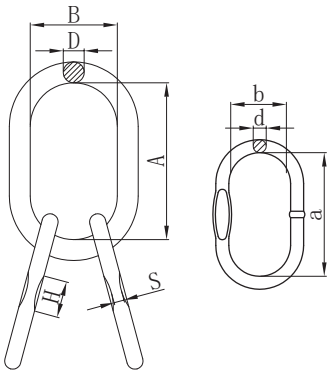
Conjunto de anilla maestra con zona plana A346



- Acero aleado forjado.
- Prueba individual: 2,5 veces la CMT.
- Inspección por partículas magnéticas: 100 %.
- Ensayo de rotura por lote.
- Fatiga: 20.000 ciclos a 1,5 veces la CMT.
- Para eslingas G80 de 3 o 4 ramales, EN 818-4.
- GS50801-08: zona plana bajo solicitud. GS50809-12: sin zona plana.
- Zona plana para conexión con anilla omega compatible.
- Eslingas de cable: referencia DIN 3088.
- Eslingas sintéticas: referencia EN 1492-1.



Medida (mm)	WEIGHT (kg)	CMT (T)	A	B	D	a	b	d	S x H S x H	Regular marking	Production Way
6	1.18	2.36	135±6	75±5	18±1	54±5	25±3	13±1	$7^{+0.3}_{0}$x25	WLL2.36T	
7	1.24	3.15	135±6	75±5	18±1	60±5	38±3	13±1	$7^{+0.5}_{0}$x25	WLL3.15T	
8	2.20	4.25	160±6	90±5	22±1	70±5	34±3	16±1	$8^{+0.5}_{0}$x28	WLL4.25T	
10	3.40	6.7	180±6	100±5	26±1	85±5	40±3	18±1	11±0.5x35	WLL6.7T	
13	6.10	11.2	200±6	110±6	32^{+1}_{-2}	115±6	50±3	22±1	13±0.5x43	WLL11.2T	
16	9.50	17.0	260±7	140±6	36^{+1}_{-2}	140±6	65±5	26±1	17±0.5x55	WLL17T	
18	20.01	21.2	340±10	180±6	45^{+1}_{-2}	180±6	100±6	32^{+1}_{-2}	18±0.5x59	WLL21.2T	
20	23.51	26.5	350±10	190±6	50^{+1}_{-2}	180±6	100±6	32^{+1}_{-2}	20±0.5x64	WLL26.5T	
22	25.49	31.5	350±10	190±6	50^{+1}_{-2}	180±6	100±6	36^{+1}_{-2}	-	WLL31.5T	
26	35.20	45	400±10	200±6	56^{+1}_{-2}	180±6	100±6	40^{+1}_{-2}	-	WLL45T	
28	47.00	50	430±10	220±7	63±3	180±6	100±6	45^{+1}_{-2}	-	WLL50T	
32	66.46	63	460±10	250±7	72±3	200±6	110±6	50^{+1}_{-2}	-	WLL63T	